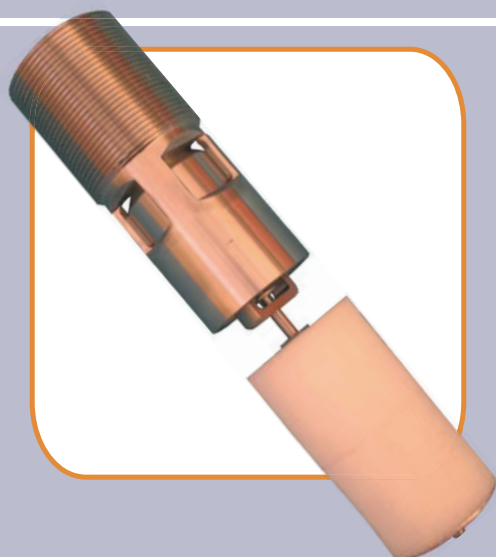


Filling limiter Cleanfill 2" AdBlue®



Fitted to the tank, the Cleanfill 2" AdBlue® filling limiter device is a piece of safety and environmental protection equipment intended for use on AdBlue® storage tanks

The Cleanfill 2" AdBlue® was designed and developed for an exclusive AdBlue® application (clearances, design, body and gaskets materials...)

The Cleanfill 2" AdBlue® system is LAFON patented

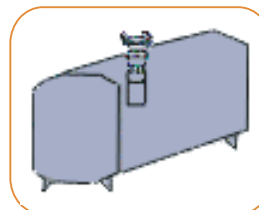
Technical Specifications

- Operating temperature range : + 35°C - 10°C
- Stainless steel body
- High density polyethylen float
- Maximum flow rate : 40 m3/hr - 650 litres/minute
Minimum flow rate : 2.4 m3/hr - 40 litres/minute
- Maximum pressure : 7 bar - 43.50 psi
- Minimum pressure : 150 mbar - 2.17 psi
- Re-opening time : less than one minute
- Fits to threaded BSP female sleeve-nut 2"
- Compact shape
- Suitable for direct or offset filling systems

Advantages

- Very reliable and long working life
- Operational test on every unit
- Automatic operation
- Easily fitted (without removing buffer)
- Requires minimal space (optimises useful tank volume)
- Pressure or gravity filling

Location on the tank



Reference	Description
10070000	Cleanfill 2"AdBlue®



Lafon - 44 avenue L. Victor Meunier - 33530 Bassens - France
Tel. +33 (0) 557 80 80 80 - Fax +33 (0) 556 31 61 21 - www.lafon.fr



DISPOSITIF D'ARRÊT AU REMPLISSAGE "CLEANFILL" DN50 FILLING STOP DEVICE - "CLEANFILL" - DN50

NOTICE D'UTILISATION ET D'INSTALLATION REF. 1 00 60 19 0

Juillet 2001

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

F Montage sur cuve privative munie d'un évent.
Raccordement direct ou déporté. Pour fioul domestique et gazole.
Débit mini : 3 m³/h - Débit maxi : 35 m³/h.
Pressions d'utilisation : mini 150 mbar (15 kPa) ; maxi : 7 bar (0,7 MPa).
Temps de réouverture/vidange (flexible de longueur. 2 m) : 25s/45s.

INSTALLATION

Montage sur piquage taraudé 2" BSP vertical au moyen d'une clé plate de 22mm.
1 - Introduire le « Cleanfill » dans le taraudage 2".
2 - A l'aide d'une clé plate de 22 mm, visser le CLEANFILL à 2 tours de sa position définitive.
3 - Mettre du produit d'étanchéité sur le filet du taraudage proche du CLEANFILL.
4 - Visser le CLEANFILL jusqu'à sa position finale.
5 et 5' - Procéder au raccordement de la tuyauterie de remplissage en direct (5) ou déporté (5').

A. L'emplacement indiqué par mettre du produit d'étanchéité souple assurant la continuité électrique sans excès afin de ne pas altérer le bon fonctionnement de l'appareil.

ATTENTION

- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de mauvais fonctionnement du dispositif dû à un mauvais montage ou à la présence de corps étrangers.
- L'extrémité de la tuyauterie de remplissage doit être équipée d'un raccord étanche (raccord symétrique 2" ou équivalent)

CONSTRUCTION

Corps alliage léger haute résistance anodisé AS7G06Y33.
AG3. Anodisé. Joints fluorocarbonate et nitrile. Acier traité, Laiton, Inox, Flotteur : mousse polyuréthane.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

GB Mounting on a private fuel tank equipped with an air-vent.
Ahead or bent inlet. To be used with gas-oil.
Mini flow rate : 3 m³/h - Maxi flow rate : 35 m³/h.
Minimum pressure : 150 mbar (15 kPa) - Maximum pressure : 7 bar (0,7 MPa).
Re-opening/drainage time (2 m long hose) : 25s/45s.

MOUNTING INSTRUCTIONS

Mounting in a vertical 2" BSP tapped hole with a 22mm spanner.
1 - Insert the CLEANFILL in the 2" tapped hole.
2 - With a the spanner, screw the CLEANFILL 2 turns from its final position.
3 - Spread sealant on the last thread.
4 - Screw the CLEANFILL until its final position.
5 and 5' - Connect the inlet pipe : ahead (5) or bent (5') type.

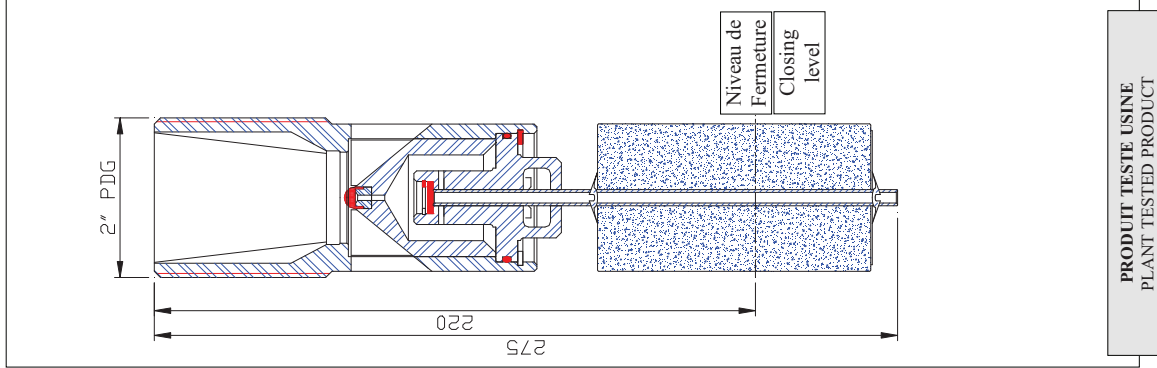
Where indicated by put a flexible electrical conductivity sealant without excess in order not to disturb the operation of the device.

CAUTION

- The manufacturer declines any responsibility in the event of a defective operation of the device due to a poor installation or to the presence of a foreign body.
- The filling pipe must be locked by mean of a tight coupling (Symmetrical coupling or equivalent).

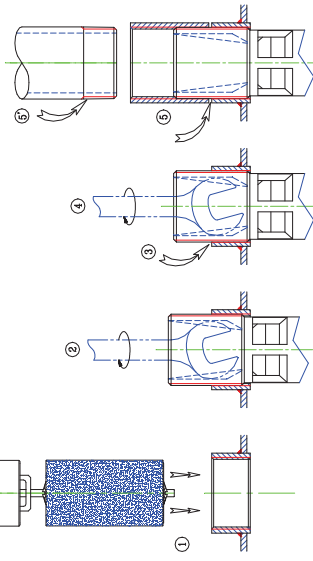
CONSTRUCTION

High resistance body made of treated aluminium.
Fluorocarbon and nitrile seals, treated steel, brass, stainless steel, float : polyurethan foam.

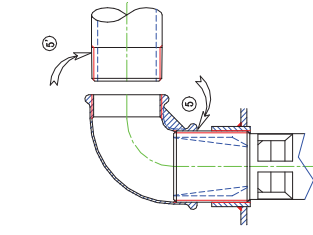


MONTAGE DU CLEANFILL SUR DEMI-MANCHON 2" VERTICAL
CLEANFILL MOUNTING ON A 2" VERTICAL HALF SLEEVE NUT

Raccordement direct
Ahead inlet

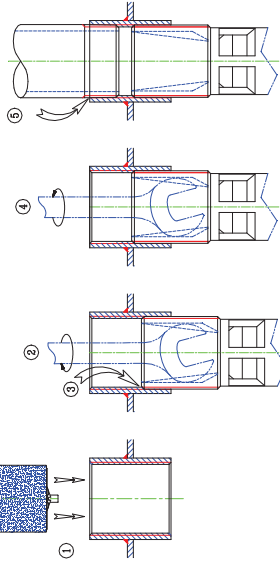


Raccordement déporté
Bent inlet



MONTAGE DU CLEANFILL SUR MANCHON 2" VERTICAL
CLEANFILL MOUNTING ON A 2" VERTICAL SLEEVE NUT

Raccordement direct
Ahead inlet



Raccordement déporté
Bent inlet

